

DIN 51817**DIN**

ICS 75.100

Ersatz für
DIN 51817:1998-04**Prüfung von Schmierstoffen –
Bestimmung der Ölabscheidung aus Schmierfetten unter statischen
Bedingungen**Testing of lubricants –
Determination of oil separation from greases under static conditionsEssais des lubrifiants –
Détermination de la séparation de l'huile des graisses sous des conditions statiques

Gesamtumfang 9 Seiten

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung	4
5 Geräte	5
6 Probenahme	6
7 Durchführung	6
8 Auswertung	7
9 Angabe des Ergebnisses	7
10 Präzision	7
10.1 Allgemein	7
10.2 Wiederholbarkeit, r	8
10.3 Vergleichbarkeit, R	8
Literaturhinweise	9

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 062-06-62 AA „Prüfung von Schmierfetten“ im Fachausschuss Mineralöl- und Brennstoffnormung (FAM) des Normenausschusses Materialprüfung (NMP) im DIN erarbeitet.

Dieses Dokument ist dem Verfahren IP 121:2011 „Determination of oil separation from lubricating grease — Pressure filtration method“ [1] des Institute of Petroleum (IP) technisch gleichwertig, es weicht jedoch in folgenden Punkten von IP 121:2011 ab:

- a) die Prüfdauer der DIN-Kurzprüfung beträgt 18 h (IP: 42 h). Diese Kurzprüfung wird als angemessene Schnellprüfung für die Fertigungskontrolle im Herstellerbetrieb angesehen. Im einzelnen Anwendungsfall lässt sich zwischen Normalprüfung und Kurzprüfung ein zahlenmäßiger Zusammenhang herstellen;
- b) dieses Dokument lässt Prüftemperaturen zwischen 40 °C und 120 °C zu (IP: 40 °C);
- c) die in diesem Dokument angegebenen Präzisionen weichen von denen des IP ab.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 51817:1998-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Verweisungen auf Normen wurden aktualisiert;
- b) der Anwendungsbereich wurde für Prüftemperaturen bis 120 °C erweitert;
- c) es wurde ein Verfahren für sehr weiche Schmierfette, wie z. B. Spurkranz- und Weichenschmierfette aufgenommen, das ohne Auflegen des Gewichtstückes durchgeführt wird;
- d) die Angaben zur Präzision wurden neu ermittelt, basierend auf der statistischen Auswertung von Ringversuchen, die im Fachausschuss Mineralöl- und Brennstoffnormung (FAM) durchgeführt worden sind.

Frühere Ausgaben

DIN 51817: 1971-04, 1998-04